

Код та назва дисципліни	1-132-5 Інструменти і методи спеціальної розмірної обробки
Рекомендується для галузі знань (спеціальності, освітньої програми)	13 Механічна інженерія
Кафедра	Технології виробництва
П.І.П. НПП (за можливості)	Бондаренко Олег Віталійович
Рівень ВО	перший (бакалаврський)
Курс, семестр (в якому буде викладатись)	2, 3, 4 курс
Мова викладання	Українська
Пререквізити (передумови вивчення дисципліни) ¹	ПЗСО, ОКР молодшого бакалавра
Що буде вивчатися	Технологічні процеси, обладнання, оснащення і інструментів для хімічної, електрохімічної, електрофізичної та гідроабразивної обробки. Методи структуроутворення матеріалів, нанесення покриттів і поверхневого зміцнення деталей машин вказаними методами
Чому це цікаво/треба вивчати	Найбільш ефективні методи виготовлення деталей машин з важкооброблюваних матеріалів
Чого можна навчитися (результати навчання)	Вміння проектувати технологічні процеси виготовлення (формування) і поверхневого зміцнення деталей машин
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Проектувати технологічні процеси виготовлення деталей машин методами електрохімічної, електрофізичної та гідроабразивної обробки.
Інформаційне забезпечення	е-версія курсу лекцій, навчальний посібник
Види навчальних занять (лекції, практичні, семінарські, лабораторні заняття тощо)	Лекції, практичні
Вид семестрового контролю	Диф. залік
Максимальна кількість здобувачів ²	25
Мінімальна кількість здобувачів (для мовних та творчих дисциплін)	-