

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДНІПРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ОЛЕСЯ ГОНЧАРА

ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор



Сергій ОКОВИТИЙ

«27» травня 2026 р.

ПОГОДЖЕНО

В.о. проректора

з науково-педагогічної роботи

Наталія ГУК

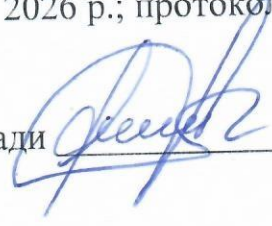
«27» травня 2026 р.

ПРОГРАМА
ФАХОВОГО ІСПИТУ

для вступу на навчання за освітнім ступенем магістра
на основі освітнього ступеня бакалавра (освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста,
освітнього ступеня магістра)
за спеціальністю G11 Галузеве машинобудування
(Освітня програма – Галузеве машинобудування)



Розглянуто на засіданні вченої ради
факультету фізико-технічного
від «13» травня 2026 р.; протокол № 5

Голова вченої ради  Сергій ДАВИДОВ

Дніпро-2026

Укладачі програми:

1. Перерва В., доцент, к.т.н., доцент
2. Федосов О., доцент, к.т.н.
3. Бондаренко О., доцент, к.т.н., доцент

Програма ухвалена на засіданні кафедри ракетно-космічних та інноваційних технологій
від «29» квітня 2026 р.; протокол № 14

Завідувач кафедри _____ (Іван КАРПОВИЧ)
(підпис) (ім'я та прізвище)

та на засіданні науково-методичної ради фізико-технічного факультету
від «12» травня 2026 р.; протокол № 5

Голова науково-методичної ради _____ (Олександр ЗОЛОТЬКО)
(підпис) (ім'я та прізвище)

1. ЗАГАЛЬНА ЧАСТИНА

Фаховий іспит (ФІ) передбачає перевірку здатності вступника до опанування освітньої програми другого (магістерського) рівня вищої освіти та набуття особою спеціальних (фахових) компетентностей та результатів навчання, що визначені стандартом вищої освіти зі спеціальності для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти.

Результати ФІ зараховуються для конкурсного відбору осіб; які на основі освітнього ступеня бакалавра вступають на навчання для здобуття ступеня магістра.

Програма фахового іспиту для вступу на навчання за освітнім ступенем магістра за спеціальністю G11 “Галузеве машинобудування” (Освітня програма – Галузеве машинобудування) містить питання з таких *нормативних* навчальних дисциплін природничо-наукової та професійної підготовки бакалавра:

1. Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів;
2. Технологічні основи машинобудування;
3. Інформаційні процеси та методи їх алгоритмізації;
4. Гідравліка, гідро і пневмоприводи;
5. Теорія різання.

2. ТЕМАТИКА ОЦІНЮВАННЯ

1. Навчальна дисципліна №1 «Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів»

1.1 Будова металів та їх властивості.

Вимоги до конструкційних матеріалів на стадії виготовлення і експлуатації деталей. Механічні властивості матеріалів та конструкційна міцність. Стандартні механічні властивості: твердість, міцність, властивості при статичному розтягуванні, ударна в'язкість, витривалість, зносостійкість. Властивості, які визначають надійність та довговічність машин. Атомно-кристалічна будова металів. Типи кристалічних решіток. Вплив виду зв'язку та типу решіток на властивості металів. Будова реальних кристалів. Дефекти кристалічної решітки: точкові, лінійні, поверхневі. Термодинамічні основи кристалізації металів. Характеристика первинної структури полікристалів. Поліморфізм. Будова металевого злитку. Методи дослідження металів. Анізотропія кристалів та металів.

1.2 Деформація та руйнування металів. Рекристалізація.

Пружна та пластична деформація. Механізм пластичної деформації. Текстура деформації. Вплив пластичної деформації на властивість металів. Надпластичність. Явища повернення та полігонізації. Механізм первинної рекристалізації. Збираюча та повторна рекристалізація. Фактори, що впливають

на розмір зерна після рекристалізації. Різнозернистість. Холодна та гаряча деформації.

1.3 Будова сплавів.

Поняття про сплав, дюзовий склад. Будова типових дюз: твердих розчинів, хімічних сполук, механічних сумішей. Діаграми дюзового стану. Основні типи діаграм. Вплив структурного складу на властивість сплавів.

1.4 Залізо та його сплави.

Метастабільна та стабільна діаграма стану залізо-вуглець. Фази і структурні складові системи залізо-вуглець. Влив вуглецю та постійних домішок на структуру і властивості сталі. Сталі та чавуни. Легування сталі. Фази, що утворюють легуючі елементи в сплавах заліза. Вплив легуючих елементів на поліморфізм заліза, властивості фериту та аустеніту.

1.5 Основи теорії та технології обробки металів.

Класифікація видів термічної обробки. Перетворення у переохолодженому аустеніті. Діаграма ізотермічного розкладу. Продукти пермітного розкладу та його властивості. Мартенсит, його природа, будова, властивість. Особливість мартенситного перетворення. Відпал сталі. Нормалізація. Гартування сталі. Методи гартування. Структура і властивість гартованої сталі. Перетворення при нагріванні загартованої сталі. Призначення відпуску. Види відпуску.

Хіміко-термічна обробка сталі та металів. Поверхнєве змінення без зміни хімічного складу (гартування ТВЧ, лазером) та із зміною хімічного складу (цементування, азотування, нітроцементування, дифузійна металізація та інші).

1.6 Конструкційні сталі загального призначення.

Маркування сталі. Області застосування. Інструментальні матеріали. Жароміцні, жаростійкі та корозостійкі сталі. Корозія металів. Напівпровідникові матеріали і сплави з особливими властивостями.

1.7 Кольорові метали і сплави.

Алюміній, магній та їх сплави. Класифікація, маркування, термічна обробка, області застосування. Мідь і її сплави. Бронзи, латуні (деформовані та ливарні). Титан та його сплави, маркування, застосування. Метали і сплави, що застосовуються в атомній енергетиці (уран, цирконій та інше). Антифрикційні та фрикційні матеріали.

1.8 Неметалічні матеріали.

Класифікація неметалічних матеріалів, області їх застосування. Основи будови, властивості полімерних матеріалів, способи отримання, типові термопластичні і термореактивні матеріали, методи зміцнення, особливості механічних властивостей полімерів, області застосування.

Основи будови резинових матеріалів, їх склад для одержання заданих

властивостей, області застосування. Скло. Кераміка. Загальні відомості. Области застосування.

1.9 Композиційні та порошкові матеріали.

Види композиційних матеріалів, класифікація, властивості, переваги та недоліки, області застосування. Порошкові матеріали. Способи отримання та області застосування. Перспективи розвитку технології одержання виробів із композиційних та порошкових матеріалів.

1.10 Одержання металів із руд.

Поняття про структуру металургійного виробництва. Суть піро-, гідро- і електрометалургії. Доменне та позадоменне одержання заліза із руд. Руди та їх підготовка до здобуття. Технологія сталеплавильного виробництва, особливості мартеновської, киснево-конвертерної і електрорудової плавки. Технологія розливки і формування злитків. Способи підвищення якості сталі в процесі її виробництва. Види позапічної обробки сталі. Сутність електрошлакового, вакуумно-дугового, променевого переплавів та їх комбінацій при одержанні сталей, особливо високої якості.

Особливості металургічних процесів при виплавці міді і нікелю. Сутність електролізу при виплавці алюмінію та магнію. Способи їх рафінування. Сутність процесу одержання титану. Автоматизація і роботизація металургійного виробництва. Екологічні проблеми металургії.

1.11 Виробництво ливарних заготовок.

Класифікація методів формоутворення та формозмінення матеріалів по фізичним, хімічним, механічним процесам і властивостям, а також по агрегатному стану матеріалу (газоподібне, рідке, твердо-рідке, тверде). Основні методи одержання заготовок; лиття, пластичне деформування, пресування, зварювання. Головні задачі по розвитку безвідхідних способів формування заготовок та деталей.

1.12 Фізичні основи ливарного виробництва. Ливарні властивості сплавів. Основні етапи формоутворення: заповнення форм розплавом, затвердження, охолодження.

Класифікація способів лиття по матеріалу ливарних форм, кратності застосування, способам заповнення. Вибір способу виготовлення відливок.

1.13 Виробництво заготовок пластичним деформуванням.

Сутність процесу пластичного деформування. Фізико-механічні основи формоутворення заготовок. Поняття про холодну та гарячу деформацію. Основні схеми пластичного деформування. Сутність процесів прокатки (листового прокату, сортового та труб), пресування, волочіння. Інструмент і обладнання. Формоутворення заготовок ковкою та штамповкою. Особливості штамповки заготовок різної форми. Імпульсні способи та їх технологічні

можливості.

1.14 Виробництво нероз'ємних з'єднань.

Фізична сутність процесу одержання нероз'ємного з'єднання заготовок та деталей. Класифікація способів зварювання. Супутні процеси. Вибір способів зварювання. Переваги та недоліки зварювання.

1.15 Основи технології обробки конструкційних матеріалів різанням та електрофізичним і електрохімічним методом.

Класифікація способів обробки по сукупності фізичних і хімічних процесів та виду впливу при обробці заготовки. Основні способи обробки лезвийним інструментом: точіння, розточування, свердлування, фрезерування, стругання. Обробка поверхні деталі абразивним інструментом. Формоутворення поверхні деталі електроерозійними, електрохімічними, лазерними, ультразвуковими методами обробки, їх фізична суть та технологічні характеристики.

1.16 Основи технології виготовлення заготовок деталей з неметалічних матеріалів.

Класифікація заготовок з неметалічних матеріалів, що застосовуються в машинобудуванні і характеристика їх експлуатаційних властивостей. Способи отримання виробів з композиційних матеріалів: лиття під тиском, центробіжне лиття виробів циліндричної форми, пресування та напилення.

2. Навчальна дисципліна № 2 «Технологічні основи машинобудування»

2.1 Загальні положення технології машинобудування.

2.2 Виробничий та технологічний процеси і їх елементи.

Об'єкти машинобудівного виробництва та їх елементи. Виріб - продукт кінцевої стадії виробництва. Види виробів. Виробничий процес. Структура машинобудівного підприємства. Технологічний процес і його елементи. Технологічна операція - як частина технологічного процесу. Складові частини технологічної операції.

2.3 Типи виробництва та пов'язані з ним особливості технологічного процесу.

Коефіцієнт закріплення операцій. Одиничне виробництво та його характеристика. Серійне виробництво та його характеристика. Масове виробництво та його характеристика.

2.4 Обробка різанням.

Рухи при різанні. Елементи режиму різання. Переріз зрізаного шару. Частини та елементи різця. Координаційні площини для визначення кутів різця. Кути різця та їх призначення. Вплив геометричних параметрів різця на різання.

2.5 Фізичні основи різання матеріалів.

Фізичні явища при різанні металів. Процес різання та утворення стружки. Типи стружки. Утворення наростів при різанні металів. Якість обробленої

поверхні та наклеп при різанні. Теплові явища при різанні матеріалів. Вплив мастильно-охолоджуючої рідини на процес різання. Спрацювання різального інструменту. Вібрації при різанні матеріалів. Сили, діючі на різальний інструмент при різанні. Швидкість різання. Встановлення режиму різання.

2.6 Методи обробки матеріалів різанням.

Точіння. Свердлення. Фрезерування. Протягування. Шліфування. - Як головні методи обробки різанням матеріалів. Їх призначення. Обладнання для їх виконання.

2.7 Електрохімічні та електрофізичні методи обробки.

Класифікація електрохімічних та електрофізичних методів обробки. Особливості цих методів, області використання. Технологічні особливості електроерозійної обробки матеріалів. Електрохімічна та хімічна обробка металів. Ультразвукова розмірна обробка. Променеві методи обробки. Обробка енергією імпульсного магнітного поля.

2.8 Проектування складальних процесів.

Технологічність складальних конструкцій. Вихідні дані для проектування. Завдання, що вирішуються при проектуванні. Принципи, на базі яких вирішуються завдання при проектуванні. Вибір методу складання та послідовності операцій складання. Розробка схеми складання складальних одиниць і вибору в цілому в залежності від типу виробництва. Розробка операційної технології та визначення часу на процес складання. Розподіл складальних робіт для кожного робочого місця відповідно з тактом випуску. Визначення кількості контрольних та випробувальних стендів. Проектування спеціального оснащення, пристроїв, інструментів для кожного робочого місця. Розробка технологічного планування ділянок складального цеху.

2.9 Методи одержання з'єднань при складанні.

Схеми складання виробів. Побудова складальної операції. Методи складання. Організаційні форми складання. Технологічність конструкції виробу. Критерії оцінки технологічного процесу складання. Складання роз'ємних з'єднань. Різьбові, конічні, штифтові, шпонкові та шліцьові з'єднання. Складання нероз'ємних з'єднань. Пресові, заклепочні та з'єднання, які здійснюються способами пластичного деформування збиральних деталей.

2.10 Зварювальні процеси в машинобудуванні.

Фізична сутність отримання зварних з'єднань. Будова зварного з'єднання. Класифікація основних видів зварювання. Зварюваність металів. Металургія зварювання. Види зварних з'єднань і швів. Зварювання плавленням. Зварювальна дуга і її властивості. Класифікація зварювальних дуг. Інші способи зварювання плавленням. Зварювання тиском, його різновиди. Дефекти зварних з'єднань і контроль якості.

2.11 Паяння металів і сплавів.

Фізико-хімічні основи пайки. Основні признаки пайки. Паяне з'єднання. Класифікація спаїв. Способи пайки. Контактно-реактивна пайка. Реактивно-флюсова пайка. Дифузійна пайка. Припої, флюси і газові середовища. Основні операції технологічного процесу пайки.

2.12 Контроль та випробування.

Контроль якості продукції. Види контролю. Технічний контроль. Вихідний контроль. Методи контролю якості. Випробування..

2.13 Завдання, що вирішуються при проектуванні.

Технологічність конструкцій. Вихідні дані для проектування. Завдання, що вирішуються при проектуванні. Принципи, на базі яких вирішуються завдання при проектуванні. Встановлення типу виробництва. Визначення розміру партії деталей і такту випуску. Вибір виду заготовки і визначення її розмірів (розрахунок припусків). Встановлення плану та методів обробки. Вибір типів устаткування, пристроїв і інструментів та визначення їх кількості. Визначення розмірів оброблюваних поверхонь. Визначення режимів роботи. Визначення норми часу на кожну операцію. Визначення кваліфікації робіт. Визначення площі виробничої ділянки і вибір будівлі. Оцінка техніко-економічної ефективності технологічного процесу. Оформлення документації технологічного процесу.

2.14 Точність технологічних процесів.

Методи досягнення точності. Похибки процесів виробництва (конструкторські, виробничі). Основні фактори, що спричиняють виробничі похибки. Методи визначення похибок. Безпосереднє спостереження в цехах. Метод точкових діаграм. Статистичні методи. Розрахунково-аналітичний.

2.15 Пристрої в машинобудуванні.

Базування деталей при обробці. Призначення пристроїв, їх класифікація. Задачі розробки спеціальної технологічної оснастки. Методика конструювання спеціальних верстатних пристроїв. Вибір установочних елементів. Вибір затискних пристроїв і розрахунок зусиль затискання. Вибір направляючих елементів для різальних інструментів. Забезпечення точності пристроїв. Послідовність конструювання. Проектування складальних пристроїв. Контрольно-вимірювальні пристрої і прилади.

2.16 Типізація технологічних процесів і групова обробка.

Типовий технологічний процес. Сутність типізації технологічних процесів. Групова обробка. Сутність групової обробки.

3. Навчальна дисципліна №3 «Інформаційні процеси та методи їх алгоритмізації»

3.1 Предмет, зміст дисципліни, роль інформації в суспільстві.

Історія розвитку обчислювальної техніки. Класифікація та покоління персональних комп'ютерів.

3.2 Апаратне забезпечення персональних комп'ютерів і комп'ютерних мереж.

Основні функціональні складові ЕОМ, пристрої збереження інформації, оперативна та постійна пам'ять, упорядковування інформації на диску (логічний диск, каталог, файл, маска, символ); представлення текстової інформації в ЕОМ і її об'єм, одиниці об'єму інформації, швидкість передачі інформації; представлення графічної інформації в ЕОМ (растрова та векторна

комп'ютерна графіка); пристрої обробки інформації, керуючі пристрої, логічні операції (множення, складання, заперечення), функції мікропроцесора; пристрої введення та виведення; архітектура персонального комп'ютера (принцип відкритої архітектури та її переваги); технічні характеристики персонального комп'ютера; комп'ютерні мережі, класифікація мереж.

3.3 Програмне забезпечення ЕОМ.

Розглянуто системні (операційні системи, програми-оболонки, сервісні програми, мережеві системи) та прикладні (текстові редактори, електронні таблиці, системи керування базами даних, програми для роботи з графікою і інші) програми, основи захисту інформації та процес розробки нових програм (розробка алгоритму, побудова блок-схем).

3.4 Основні поняття мови PASCAL.

Розглянуто алфавіт мови, основні визначення та загальна структура програми на мові PASCAL.

3.5 Стандартні типи даних.

Представлені стандартні типи даних мови PASCAL (цілий – INTEGER, дійсний – REAL, логічний – BOOLEAN, символьний – CHAR) та надані описи констант і змінних цих типів.

3.6 Вирази.

Стандартні функції, правила запису арифметичних і логічних виразів.

3.7 Основи програмування простих програм.

Розглянуто прості оператори, а саме присвоювання, переходу, порожній оператор, оператори ведення і виведення.

3.8 Керуючі конструкції мови.

Правила запису і використання умовного оператора (IF), операторів вибору (CASE) та переходу (GOTO); наведені приклади програмування обчислювальних процесів з розгалуженням.

3.9 Організація циклічних алгоритмів.

Розглянуто три різновиди операторів циклу: з передумовою (WHILE), з післяумовою (REPEAT), з параметром (FOR), що використовуються при вирішенні задач, в яких обчислювальний процес має періодичний характер, та наведено приклади програмування циклічних обчислювальних процесів.

3.10 Основи введення-виведення інформації.

Розглянуті процедури введення (READ та READLN) та виведення (WRITE та WRITELN), що використовуються для введення та виведення даних на екран дисплея.

3.11 Змінний тип даних.

Перерахований та обмежений типи даних та операції, які можуть виконуватися над ними.

3.12 Масиви, множини, записи.

Розглянуто складні типи даних – масиви (одновимірні, двовимірні), множини, записи (у тому числі оператор приєднання) та наведено приклади програмування задач.

3.13 Використання підпрограм у PASCAL.

Використання процедур та функцій в мові PASCAL та наведено приклади програмування задач.

3.14 Файли.

Програмування з використанням зовнішніх файлів, основні види взаємодії програми (зчитування файлу, запис файлу).

4. Навчальна дисципліна №4 «Гідравліка, гідро і пневмоприводи»

4.1 Гідростатика. Гідродинаміка. Гідростатичний тиск.

Основні характеристики рідини. Закон Паскаля. Передача сили гідравлічним способом. Принцип передачі тиску.

4.2 Гідродинаміка. Закон нерозривності потоків.

Закон збереження гідравлічної енергії. Закон Бернуллі. Втрати енергії при русі рідини. Види потоків. Режими перебігу рідини. Основні принципи дії гідросистем.

4.3 Склад гідроприводів. Основні і допоміжні пристрої.

Переваги і недоліки гідроприводів. Правила побудови умовних графічних позначень. Конструктивні особливості розподільників і регуляторів. Фізичні властивості робочих рідин гідроприводів (в'язкість, теплоємність, змащуваність).

4.4 Регулювання приводу.

Гідропривід з дросельним регулюванням швидкості. Гідропривід з об'ємно-дросельним регулюванням швидкості. Гідропривід з об'ємним регулюванням швидкості.

4.5 Математичні моделі

Рівняння руху гідроциліндра з урахуванням пружності кінематичних зв'язків. Рівняння витрати рідини через гідроциліндр. Жорсткість гідродвигуна. Статичні характеристики приводу з дросельним регулюванням швидкості. Лінійна модель гідроприводу з дросельним регулюванням швидкості. Рівняння руху поршня гідроциліндра під дією інерції. Лінійна модель гідроприводу з дросельним регулюванням швидкості. Режим холостого ходу.

Лінійна модель гідроприводу з дросельним регулюванням швидкості. Передавальна функція гідро двигуна з розподільним пристроєм. Математична модель приводу на пружній підставі.

4.6 Структурна схема приводу на пружній підставі.

Поршневі насоси і гідромотори. Радіально-поршневі машини. Характеристики роторних гідромашин. Діаграма навантаження роторних гідромашин. Розрахунок основних конструктивних параметрів приводу з використанням діаграми навантаження. Стежачий гідропривід. Електромеханічний перетворювач.

4.7 Пневмоприводи

Переваги і недоліки пневмоприводів. Проста структурна схема пневмоприводу. Структурна схема приводу з пристроєм гальмування. Основи газової динаміки. Динамічні процеси в пневмоприводах. Динаміка потоку газу. Рівняння руху пневмоприводу. Рівняння динаміки приводу з рухомим

поршнем. Розрахунок динаміки приводу при русі поршня. Динаміка приводу двосторонньої дії. Способи регулювання швидкості в пневмоприводах. Стежачий пневмопривід.

5. Навчальна дисципліна №5 «Теорія різання»

5.1 Обробка різанням.

Рухи при різанні. Елементи режиму різання. Переріз зрізаного шару. Частини та елементи різця. Координаційні площини для визначення кутів різця. Кути різця та їх призначення. Вплив геометричних параметрів різця на різання.

5.2 Фізичні основи різання матеріалів.

Фізичні явища при різанні металів. Процес різання та утворення стружки. Типи стружки. Утворення наростів при різанні металів. Якість обробленої поверхні та наклеп при різанні. Теплові явища при різанні матеріалів. Вплив мастильно - охолоджуючої рідини на процес різання. Спрацювання різального інструменту. Вібрації при різанні матеріалів. Сили, діючі на різальний інструмент при різанні. Швидкість різання. Встановлення режиму різання.

5.3 Методи обробки матеріалів різанням.

Точіння. Свердлення. Фрезерування. Протягування. Шліфування. - Як головні методи обробки різанням матеріалів. Їх призначення. Обладнання для їх виконання.

5.4 Електрохімічні та електрофізичні методи обробки.

Класифікація електрохімічних та електрофізичних методів обробки. Особливості цих методів, області використання. Технологічні особливості електроерозійної обробки матеріалів. Електрохімічна та хімічна обробка металів. Ультразвукова розмірна обробка. Променеві методи обробки. Обробка енергією імпульсного магнітного поля.

3. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

До навчальної дисципліни № 1 «Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів»

1. Гуляєв А. П. Матеріалознавство : підручник / А. П. Гуляєв, В. Г. Сорокін. – Київ : Ліра-К, 2021. – 544 с.

2. Калінін М. І. Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів : навчальний посібник / М. І. Калінін, О. В. Бойченко. – Харків : Фоліо, 2022. – 612 с.

3. Лахтін Ю. М. Металознавство і термічна обробка металів : підручник / Ю. М. Лахтін, В. П. Леонтєва. – Львів : Новий Світ-2000, 2020. – 528 с.

4. Попович В. В. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство : навчальний посібник / В. В. Попович, А. І. Кондир. – Львів : Світ, 2023. – 624 с.

5. Дяченко С. С. Матеріалознавство : навчальний посібник / С. С. Дяченко, І. В. Дощечкіна, А. О. Мовлян. – Харків : ХНАДУ, 2021. – 440 с.

6. Чумаченко Ю. Т. Технологія конструкційних матеріалів : підручник / Ю. Т. Чумаченко, В. І. Цимбалюк. – Київ : Каравела, 2022. – 496 с.
7. Бобров В. Ф. Основи металургії та обробки металів : навчальний посібник / В. Ф. Бобров. – Дніпро : Середняк Т. К., 2021. – 388 с.
8. Пахолук О. П. Конструкційні матеріали та їх властивості : навчальний посібник / О. П. Пахолук. – Луцьк : Вежа-Друк, 2020. – 356 с.
9. Бойко Г. В. Композиційні та порошкові матеріали : навчальний посібник / Г. В. Бойко, М. М. Стасюк. – Одеса : Астропринт, 2023. – 304 с.
10. Клименко С. А. Технологічні методи обробки матеріалів : підручник / С. А. Клименко, М. В. Новіков. – Київ : НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», 2022. – 472 с.

До навчальної дисципліни № 2 «Технологічні основи машинобудування»

1. Температурне поле при свердлінні волокнистих композиційних матеріалів / О. В. Глоба, А. И. Гречук / Відкриті інформаційні і комп'ютерні інтегровані технології: наук. тр. – Х. : Нац. аерокосм. ун-т "ХАИ", 2018. – Вып. 79. С. 46–52.
- Hrechuk A. D. Experimental investigations into tool wear of drilling CFRP / A. D. Hrechuk, V. S. Bushlya, M. R. Saoubi. // Procedia Manufacturing. – 2018. – Vol. 25. – P. 294–301.
2. Determining the width of a layer cut with saws with multidirectional teeth / О. А. Okhrimenko, V. V. Vovk, S. V. Maidaniuk, O. Y. Lashyna. // Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. – 2021. – Vol. 111. – P. 14–20.
3. Sidorko V. S. Diamond-abrasive finishing nonmetallic materials. Proceedings from Advanced Processing for Novel Functional Materials / V. S. Sidorko, M. D. Novikov, Y. O. Filatov. // Advanced Processing for Novel Functional Materials. – 2008. – Vol. 8. – P. 141–143.
4. Sutter G. W. An experimental technique for the measurement of temperature fields for the orthogonal cutting in high speed machining / G. W. Sutter, L. K. Faure, A. J. Molinari. // Machine tools & Manufacture. – 2003. – Vol. 43. – P. 671–678.
5. Temperature determination at the chip-tool interface using an inverse thermal model considering the tool and tool holder / R. S. Carvalho, M. M. Lima e Silva, A. F. Machado, G. I. Guimaraes. // Journal of Matematic Processing Technical. – 2006. – Vol. 179. – P. 97–104.
- Підгірки В. В. Теорія різання: Навч. посібник / Іван. Держ. ун-т, - Іваново: ИВГУ. 1986. 80с., Іл.
6. Підгірки В. В. Блінов В. Б., Капустін А. С., Механічна обробка матеріалів і обладнання машинобудівного виробництва: Навч. посібник: Під. ред. Подгоркова В. В. / Іван. держ. енерг. ун-т. - Іваново, 2002. 124с., Мул.
7. Мاستильно-охлаждающие технологические средства для обработки металлов резанием: Справочник / За ред. Ентеліса С. Г. та Берлі-нера Е. М. - М. : Машинобудування 1986. - 352с., Мул

До навчальної дисципліни № 3 «Інформатика»

1. Жалдак М. І. Інформатика : підручник для закладів вищої освіти / М. І. Жалдак, Ю. С. Рамський, М. В. Рафальська. – Київ : Видавничий дім «Освіта», 2021. – 560 с.
2. Морзе Н. В. Інформатика та інформаційні технології : навчальний посібник / Н. В. Морзе, О. Г. Кузьмінська. – Київ : Ліра-К, 2022. – 384 с.
3. Кадемія М. Ю. Основи інформатики та програмування : навчальний посібник / М. Ю. Кадемія, Л. С. Шевченко. – Вінниця : Нілан-ЛТД, 2021. – 412 с.
4. Павловська Т. В. PascalABC.NET : основи алгоритмізації та програмування : навчальний посібник / Т. В. Павловська. – Дніпро : НТУ «ДП», 2020. – 320 с.
5. Завадський І. О. Основи програмування мовою Pascal : підручник / І. О. Завадський, С. В. Семеріков. – Київ : Видавнича група ВНУ, 2021. – 368 с.
6. Копитенко О. В. Архітектура комп'ютерів та комп'ютерні мережі : навчальний посібник / О. В. Копитенко. – Харків : Факт, 2022. – 296 с.
7. Таненбаум Е. С. Комп'ютерні мережі / Е. С. Таненбаум, Д. Везеролл ; пер. з англ. – 6-те вид. – Київ : Видавнича група КМ-Букс, 2021. – 960 с.
8. Кормен Т. Алгоритми : побудова та аналіз / Т. Кормен, Ч. Лейзерсон, Р. Рівест, К. Штайн ; пер. з англ. – 3-тє вид. – Київ : К.І.С., 2020. – 1296 с.
9. Олійник В. В. Інформатика. Основи алгоритмізації та програмування : навчальний посібник / В. В. Олійник. – Львів : Новий Світ-2000, 2023. – 400 с.
10. Стаховський О. М. Інформаційні технології та програмування : навчальний посібник / О. М. Стаховський. – Одеса : Астропринт, 2022. – 356 с.

До навчальної дисципліни № 4 «Гідравліка, гідро і пневмоприводи»

1. Башта Т. М. Гідравліка, гідромашини та гідроприводи : підручник / Т. М. Башта, І. І. Некрасов, Б. Б. Некрасов. – Київ : Ліра-К, 2021. – 512 с.
2. Дмитрієв В. С. Гідравліка та гідропневмоприводи : навчальний посібник / В. С. Дмитрієв, О. М. Коваль. – Харків : Факт, 2022. – 468 с.
3. Коваленко В. О. Основи гідравліки та пневмоприводів : навчальний посібник / В. О. Коваленко. – Дніпро : НГУ, 2021. – 396 с.
4. Шевченко І. В. Гідроприводи та гідропневмоавтоматика : підручник / І. В. Шевченко, С. П. Яценко. – Київ : Каравела, 2023. – 440 с.
5. Попов Д. Н. Динаміка та регулювання гідро- і пневмосистем : навчальний посібник / Д. Н. Попов, В. Г. Басв. – Львів : Новий Світ-2000, 2020. – 384 с.
6. Лепешкін А. В. Гідравлічні та пневматичні системи : навчальний посібник / А. В. Лепешкін, О. М. Романов. – Одеса : Астропринт, 2022. – 352 с.
7. Білецький В. С. Гідравліка та гідропривод : навчальний посібник / В. С. Білецький, І. Г. Васьковський. – Київ : Центр учбової літератури, 2021. – 424 с.
8. Чорний О. П. Теоретичні основи гідроприводів і пневмоприводів : навчальний посібник / О. П. Чорний. – Кременчук : КрНУ, 2023. – 318 с.
9. Нікітін Г. С. Об'ємні гідромашини та гідроприводи : підручник / Г. С. Нікітін, М. В. Савченко. – Харків : ХНАДУ, 2021. – 472 с.

10. Костюк Д. О. Пневматичні приводи та системи автоматизації : навчальний посібник / Д. О. Костюк. – Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2022. – 336 с.

До навчальної дисципліни № 5 «Теорія різання»

1. Доля В. Н. Основи теорії різання матеріалів: конспект лекцій / В. Н. Доля, О. В. Доля. Харківський політехнічний ін-т, нац. техн. ун-т. – Харків : Підручник НТУ "ХП", 2016. – 160 с.
2. Моніторинг процесу свердління композиційних матеріалів реєстрацією сигналу акустичної емісії / А. І. Гречук, О. В. Глоба, Л. Н. Девин: Вісник НТУУ "КПІ", серія Приладобудування, - Вип.5 5(1), - 2018 р., С.76-80.
3. Основи теорії різання матеріалів / М. П. Мазур, Ю. М. Внуков, В. Л. Доброскок [та ін.]. – Київ: "Новий Світ-2000", 2009. – 422 с.
4. Основи теорії резання матеріалів: підручник [для вищ. навч. заклад.] / Мазур Н. П., Внуков Ю. Н., Грабченко А. И. і інші під ред. Н. П. Мазура и А. И. Грабченко. – 2-е ізд., перероб. и доповн. – Харків : НТУ «ХП», 2013. – 534 с..
5. Sidorko V. S. Diamond-abrasive finishing nonmetallic materials. Proceedings from Advanced Processing for Novel Functional Materials / V. S. Sidorko, M. D. Novikov, Y. O. Filatov. // Advanced Processing for Novel Functional Materials. – 2008. – Vol. 8. – P. 141–143.
6. Sutter G. W. An experimental technique for the measurement of temperature fields for the orthogonal cutting in high speed machining / G. W. Sutter, L. K. Faure, A. J. Molinari. // Machine tools & Manufacture. – 2003. – Vol. 43. – P. 671–678.
7. Temperature determination at the chip-tool interface using an inverse thermal model considering the tool and tool holder / R. S.Carvalho, M. M. Lima e Silva, A. F. Machado, G. I. Guimaraes. // Jornal of Matematic Processing Technical. – 2006. – Vol.179. – P. 97–104.

4. СТРУКТУРА БІЛЕТУ

Кожний білет фахового іспиту містить **60 тестових завдань**, зміст яких стає відомим вступнику лише при отриманні. Питання складено у формі обрання однієї вірної відповіді з чотирьох запропонованих.

Оцінка за відповідь на кожне питання може набувати одного з двох значень:

- максимального значення 1 тестовий бал у випадку вірної відповіді;
- мінімального значення 0 тестових балів у випадку невірної відповіді.

Розподіл питань у білеті:

– за формою завдань:

	Кількість тестових завдань у	Кількість тестових балів за тестове одне завдання	Максимальна кількість тестових балів
--	------------------------------------	---	--

	варіанти		
Дисципліна №1	12	1	12
Дисципліна №2	12	1	12
Дисципліна №3	12	1	12
Дисципліна №4	12	1	12
Дисципліна №5	12	1	12
Всього питань на обрання вірної відповіді	60	60	60 x 1=60

Таблиця переведення тестових балів фахового іспиту до шкали 100–200

Тестовий бал	Бал за шкалою 100–200	Тестовий бал	Бал за шкалою 100–200	Тестовий бал	Бал за шкалою 100–200
10	100	27	134	44	168
11	102	28	136	45	170
12	104	29	138	46	172
13	106	30	140	47	174
14	108	31	142	48	176
15	110	32	144	49	178
16	112	33	146	50	180
17	114	34	148	51	182
18	116	35	150	52	184
19	118	36	152	53	186
20	120	37	154	54	188
21	122	38	156	55	190
22	124	39	158	56	192
23	126	40	160	57	194